

# 魅力発信レポート 2012年版

※平成22年に第1版を作成しています



人生今日が始まり！（Today is the first day of my future life.）  
苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

## <目次>

はじめに

1. 当社のプロフィール
  - (1) 会社概要
  - (2) 沿革
  - (3) 認証、表彰歴、メディア掲載等
  - (4) 当社が目指すもの
2. 事業概要と当社の強み
  - 当社の主力加工とその魅力
  - 魅力を生み出す背景(本質的な強み)
3. 当社を取り巻く環境
  - 当社を取り巻く業界や市場の特色
4. ビジネスモデルと当社のこだわり
  - ビジネスを支える当社の仕組み
  - 当社のマーケット状況
5. 事業価値創造ストーリー
  - ビジョンを支える当社の価値創造
  - 将来ビジョン実現のストーリー
6. 人材育成方針
  - 社風と文化
  - 当社の求める人材像
  - 先輩社員の声
  - 採用に関する問合せ窓口

## はじめに

### 皆様へ

求職者の皆様、ようこそ弊社のページにお越し下さいました。  
さて、貴方は何を求めて求職されているのでしょうか。  
収入、やりがい、社会貢献、夢の実現、現状からの逃避、……？  
どのような理由であってもよいと思います。

それでは弊社は皆様に何を求めているのでしょうか。  
低賃金、高学歴、高技術、やる気のある人、理想の高い人……？  
賃金も高すぎない方がよいが安すぎる必要もないし、学歴もない  
よりあった方がよい。習得技術も高いほうがよいし、理想も高く、  
やる気もあるほうがよい。

しかし、過去に戻りやり直す事は出来ません。これから将来に  
向かって貴方は何を決心し、それをやり続けることが出来ますか。  
断言はしてくれても誰も保障はしてくれません。

それでは、弊社は何を基準に応募頂いた皆様に対し採否を  
決めるのか。何を求めるのでしょうか。

1. 正直である事。
  2. 笑顔が素敵であること。
- たったこの二点です。

弊社は小さな企業の割には北海道大学、早稲田大学等々と高学歴者の割合が大きいです。

弊社では、どんな人にも平等に勉強のチャンスが与えられます。  
しかし、勉強アレルギーの人には現場で技を磨くというチャンスもあります。とは言え、どちらも厳しいです。  
欲を言えば両方出来れば最高ですが、なかなかハードルは高いです。  
でも、チャレンジだけは是非試してみても如何でしょう。

弊社は製造業ですから、私をはじめ全員の心がけが製品に転写されます。  
志は高く、愚直に仕事に向き合う以外我々の勝ち残る道はありません。  
これから65歳、70歳までも現役を求められる時代に、貴方は厳しさの中に楽しさを見つけながら仕事人生を  
生き続ける自信がありますか。

弊社では、老若男女を問わず全員に対し躰も仕事も厳しいですが、楽しみも一杯発見できます。  
弊社とご縁が出来入社された方は、入社されたその日が人生のスタート日だと思ってみませんか。



代表取締役社長  
岡室 養子

Today is the first day of my future life !

人生今日が始まり！ そう思っ一緒にやってみませんか。

# 1. 当社のプロフィール

## (1) 会社概要

- 商号 株式会社 タイショーテクノ
- 所在地 大阪府和泉市テクノステージ  
1丁目5番2号
- 設立 昭和47年7月1日
- 資本金 5,000万円
- 代表者 岡室 養子
- 従業員数 38名 (H24.11月現在)
- 事業内容 精密冷間鍛造、  
金属プレス加工
- 敷地面積 工場敷地 4,700.69m<sup>2</sup>



### ● 主要設備

冷間鍛造加工用プレス機械(10台)		その他設備	
630t(アイダ)	1台	ラップ機(東洋研磨材工業)	2台
400t(アイダ)	1台	研磨機(岡本機工 他)	2台
250t(アイダ)	5台(うち1台自動機付)	丸ノコ盤(アマダ)	2台
160t(アイダ)	1台(自動機付)	パレル機	3台
50t(タイショーテクノ自社製)	2台(超小型トランスファープレス)	ボール盤(日立工機 他)	
		CAD(3次元)	5台
		CAD(2次元)	5台

板金加工用プレス機械(14台)		検査機器	
110tサーボプレス(アイダ)	1台	投影機(ニコン)	1台
110t(アマダ)	1台(NCLレバーフィード付)	組織顕微鏡(ニコン)	1台
100t以下(アマダ 他)	7台	硬度計(アカシ)	1台
小型油圧プレス (タイショーテクノ自社製)	5台	コントレーサー(ミットヨ)	1台
		その他特注機器	

工作機械	
マシニングセンター[V33](牧野)	1台(CAM付)
CNC旋盤(スター精密)	1台
NC旋盤(マザック)	1台
普通旋盤(森精機 他)	2台
ラム型フライス盤(マキノ)	1台
精密形彫放電加工機(三菱電機)	1台
ワイヤー放電加工機(三菱電機)	1台
細穴放電加工機(三菱電機)	1台

人生今日が始まり！(Today is the first day of my future life.)  
 苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！



## 1. 当社のプロフィール

### (2) 沿革

- 昭和21年 樋口ミシン商会開業(特殊工業用ミシン発売)
- 昭和37年 大正製作所創業(ミシン部品製造)
- 昭和37年 (株)シマノ協力工場として自転車部品製造を開始
- 昭和47年 樋口ミシン商会、大正製作所 合併、改組  
株式会社大正製作所設立 資本金3百万円  
(ミシン部門・鉄工部門同時操業)
- 昭和48年 資本金6百万円に増資
- 昭和48年 狭山工場操業開始(冷間鍛造専門工場として)
- 昭和55年 岡室養子社長業務代行
- 昭和57年 本社工場のプレス機械等狭山工場に移し、鉄工部門を統合
- 昭和59年 資本金12百万円に増資
- 平成 3年 関連会社タイショウニューシステム(株)設立
- 平成 3年 資本金20百万円に増資
- 平成 3年 組織改組 代表取締役 岡室 養子
- 平成14年 組織改組 代表取締役会長 岡室 養子  
代表取締役社長 男知合一行
- 平成17年 ISO9001認証取得
- 平成18年12月  
和泉市で工場操業開始  
社名および住所変更  
組織改組 代表取締役社長 岡室養子
- 平成24年 7月 資本金50百万円に増資

創業期



特殊工業用ミシン販売で開業

革新期



自転車部品製造開始(シマノ協力工場)

現在

自転車用部品を始めとして  
～自動車用部品ベアリングetc  
～医療、航空機、環境関連  
部品まで、幅広い業界・用途の精密冷間鍛造部品を  
製造しています。

**1. 当社のプロフィール**

**(3) 認証、表彰歴、メディア掲載等**

● 認証・受賞

● 大阪府 平成20年 発明実施功労者表彰

代表取締役 岡室 養子

「冷間鍛造による自転車変速機後輪側駆動用・高品質  
 小型スプロケットの開発」で表彰を受けました。

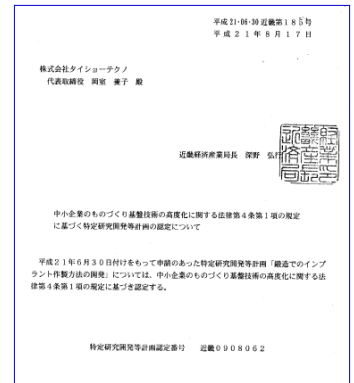


● 経済産業省 平成21年 中小ものづくり高度化法 研究開発等計画認定

「鍛造でのインプラント作製方法の開発」が認定を受けました。

● ISO認証取得

● 平成17年 12月 ISO9001認証取得



● メディア掲載等

● 学会誌に論文が掲載、地域産業の発展をテーマに大学で講演を行いました。

「日本経済新聞」  
 2008年11月29日付

日本塑性加工学会の鍛造分科会で、社長が論文を発表したことが、日本経済新聞の記事に取り上げられました。

レアメタル冷間鍛造進出  
 ナタインノ「サーボプレス」機導入

「冷間鍛造」は、材料の結晶粒が緻密になり、強度や靱性が向上する。また、成形後の加工が容易で、高精度な製品が製造できる。冷間鍛造は、金属材料の加工において重要な技術の一つである。本社は、冷間鍛造技術の進出を図るため、ナタインノの「サーボプレス」を導入した。この機は、高精度な加工が可能で、生産性を向上させることができる。また、環境に優しい加工方法であるため、持続可能な生産を実現できる。本社は、冷間鍛造技術の進出を図るため、ナタインノの「サーボプレス」を導入した。この機は、高精度な加工が可能で、生産性を向上させることができる。また、環境に優しい加工方法であるため、持続可能な生産を実現できる。

中小社長が経営学講義  
 株式会社タイショーテクノ 代表取締役 岡室 養子 氏

「中小企業は、経営学で学ぶべきである。経営学は、中小企業の成長を支える重要な知識である。本日は、中小企業社長を対象とした経営学講義を行った。岡室社長は、自身の経営経験に基づいて、中小企業の経営について詳しく講義された。中小企業社長は、経営学を学ぶことで、企業の成長を促進することができる。また、経営学を学ぶことで、中小企業の競争力を向上させることができる。本日は、中小企業社長を対象とした経営学講義を行った。岡室社長は、自身の経営経験に基づいて、中小企業の経営について詳しく講義された。中小企業社長は、経営学を学ぶことで、企業の成長を促進することができる。また、経営学を学ぶことで、中小企業の競争力を向上させることができる。

2008年11月 日本経済新聞

2008年7月31日 日刊工業新聞  
 承認番号:N-4441

2010年4月8日 日刊工業新聞  
 承認番号:N-4442

※日刊工業新聞社様から著作権の帰属並びに転載承認を受けています。

人生今日が始まり！(Today is the first day of my future life.)  
 苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

## 1. 当社のプロフィール

### (4) 当社が目指すもの

#### 企業理念

- 世のため、人のために尽くし、技術・開発・支援・物造りを通じて科学技術の進歩・発展に貢献する。
- 一期一会を大切にし、お客様から強く必要とされる企業であることを追求する。
- 全ての従業員と従業員の家族の物心両面の幸せを追求する。



#### 品質方針

- 顧客の要求事項と期待を把握し、ISO規格の要求事項を満足させた品質管理体制づくりを全従業員の共通目標とし、その運用・維持・向上により顧客の信頼と期待を満足させる。
- 品質マネジメントシステムを確立し、要求事項への適合を確実にすると共に、システムの有効性を継続的に改善する。
- 全工程にわたり不適合品を出さないように努める。

## 2. 事業概要と当社の強み

### ● 当社の主力加工とその魅力

精密冷間鍛造 (CF: Cold Forging) とは、金属材料に熱を加えないで、金型を用いて圧縮成型する技術のことです。

その魅力は？

温間・熱間鍛造のような高温設備が不要です

切削なしで部品を製造できます。

冷間鍛造・板金プレス・切削等各々の特色を活かしたレイアウト設計を行えます。

金型の寿命を技術的なノウハウにより延ばせます。

スクラップが少なく、歩留り率が高いです。

その結果  
QCDが改善されます。

**D(短納期化)**

一貫したレイアウト設計により加工工数を低減・削減し、短納期化が図れます。

**Q(高品質化)**

金型等の技術ノウハウにより高品質化が図れます。

**C(低コスト化)**

最適な工程設計と材料歩留りの向上でトータルコストの低減が図れます。



## 2. 事業概要と当社の強み

### ●当社の主力加工とその魅力

- 高炭素クロム軸受鋼(SUJ2)という難加工材の冷間鍛造の量産化にいち早く取り組んでいます。
- 高精度のプレス加工技術により、切削加工が不要であるばかりでなく、完成度の高い仕上り寸法を実現できます。
- 作業工程数が少なく、加工時間も短時間で済むためリードタイムの最小化や生産ロットの量産が図れます。
- 設計・技術的ノウハウにより、生産面での差別化が図れます。



### ●魅力を生み出す背景(本質的な強み)

**リーダーシップカ**  
(社長のリーダーシップカの高さ)

自転車産業等での信頼関係や塑性加工学会での取り組み、学会発表等で培った学術レベルの高さを保有しています。

**技術力**

精密冷間鍛造に関する学術的な取り組みと、それを支える現場力の融合による高い技術力を保有しています。

**組織力**

明るくて清潔な職場環境のもと、人材育成と人材開発を重視しているからこそできるやりがいのある明るい組織風土が醸成されています。

**顧客関係性**

お客様第一主義に徹した営業方針のもとで、相互に技術協力支援等を行える優良顧客との長期的な友好関係を築いています。

### 3. 当社を取り巻く環境

#### ●当社を取り巻く業界や市場の特色

##### チャンス

- 一部の高付加価値分野の鍛造品は、海外で同じ品質のものを入手しにくいことです。
- お客様の業界が、自転車、自動車、医療、航空機、環境など幅広く分散していることです。

##### リスク

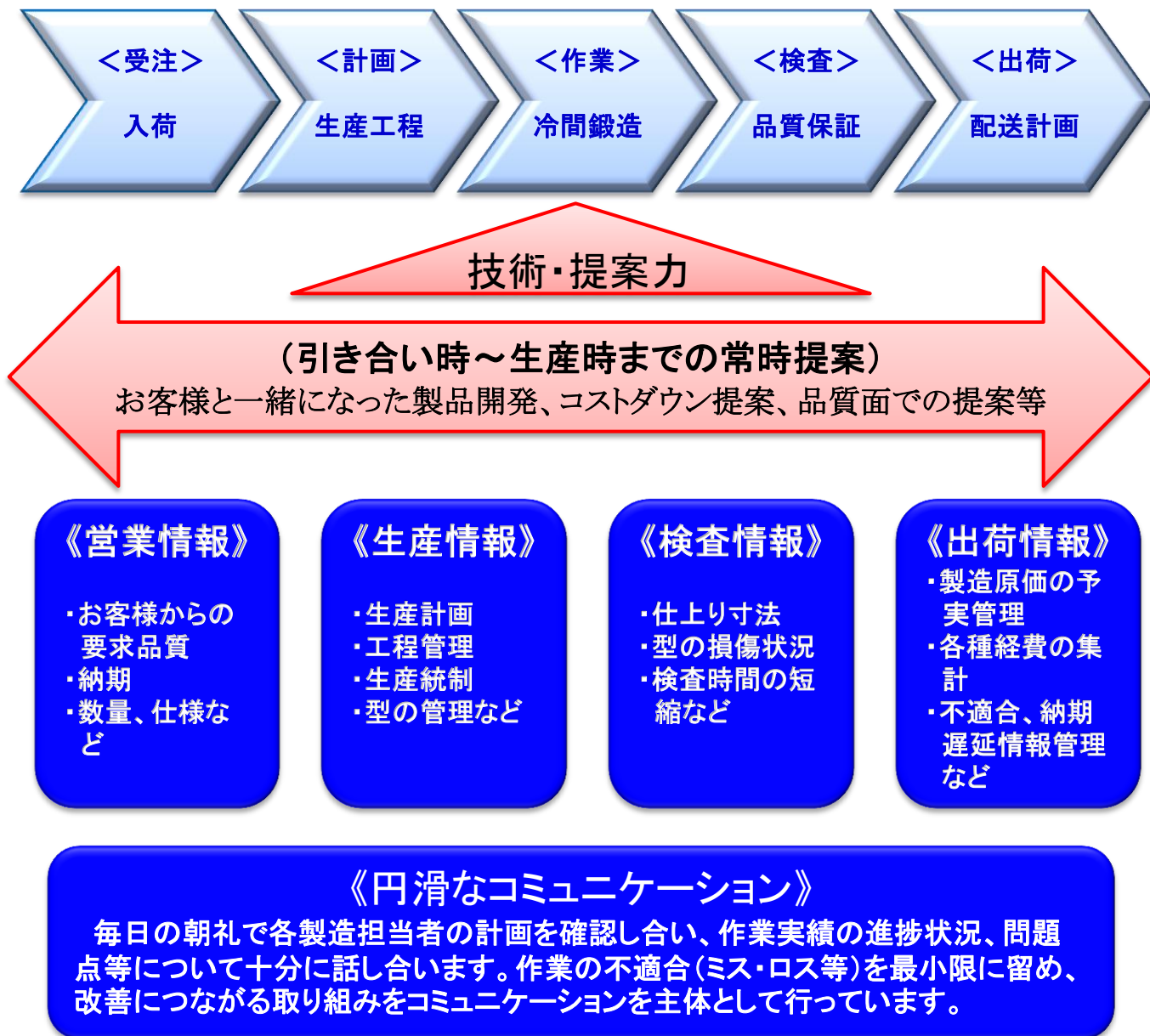
- グローバル規模の競争の中で、付加価値の低い製品については、価格競争が厳しくなりつつあります。

##### 業界動向

- 用途別生産数量は大半が自動車用です。平成14年以降は、自動車産業の活況を受けて業界の動向は好転しています。
- 自動車メーカー等が鍛造メーカーの対応力によって選別を進める中で、技術力や管理能力の低い企業の淘汰が本格化するものの、積極的な設備投資などの経営努力で受注先のニーズを取り込み、高付加価値分野を強化する企業は売上を伸張する傾向にあります。

## 4. ビジネスモデルと当社のこだわり

### ●ビジネスを支える当社の仕組み



## 4. ビジネスモデルと当社のこだわり

### ● 当社のマーケット状況

#### ◆ 製品サンプル

- ▶ 製造特許を含めた精密冷間鍛造技術により、自転車部品や自動車部品、ベアリング、その他の部品を造り出しています。



このような製品に使われています！

シマノ様向けの高級自転車用 トップスプロケットは、弊社で製造法を開発し、特許を取得しました。

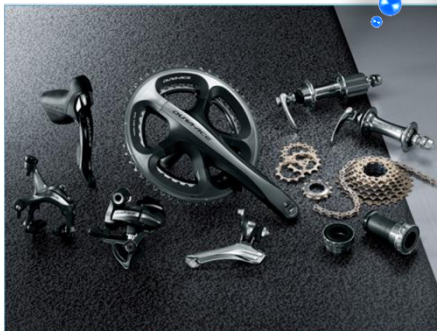
「複合押し出し」という高難度の製法に成功し、大幅なコストダウンが可能になりました。



高級  
自転車用  
部品に



レクサス  
セルシオ  
にも採用



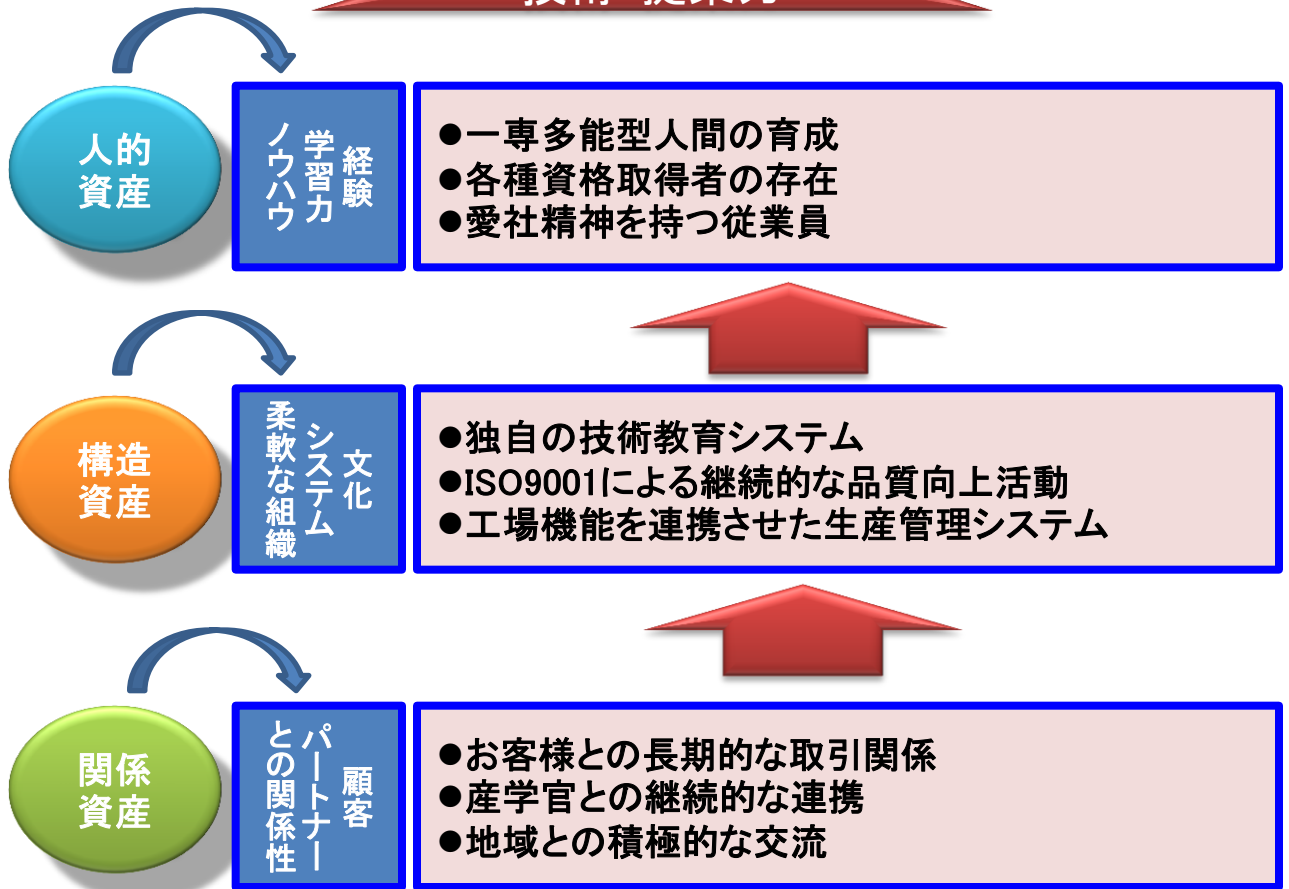
人生今日が始まり！(Today is the first day of my future life.)  
苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

## 5. 事業価値創造ストーリー

### ●ビジョンを支える当社の価値創造

多様な業界のお客様との強い信頼関係

技術・提案力



人生今日が始まり！(Today is the first day of my future life.)  
苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

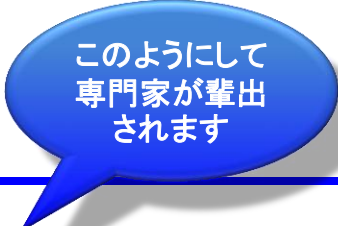
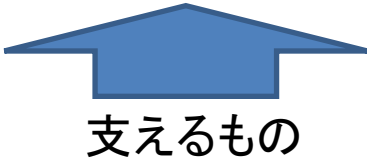


## 5. 事業価値創造ストーリー

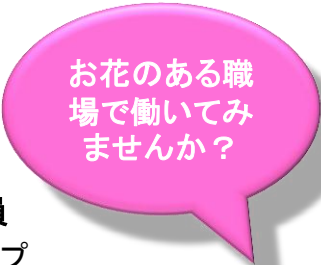
### ●ビジョンを支える当社の価値創造



- 一専多能型人間の育成
- 各種資格取得者の存在
- 愛社精神を持つ従業員



- 一専多能型人間の育成
  - ▶大阪府工業会主催の工業大学講座で、希望者は1年間勉強できます。(過去5人)
  - ▶塑性加工学会でセミナー等を受講することができます。
  - ▶公的・社内的資格保有者や責任者は、新入社員向け研修や管理職研修の先生になり社内研修を行うことができます。
  
- 各種資格取得者の存在
  - ▶社内の書籍の貸出を行っています。
  - ▶希望する書籍を申請により購入できます。
  
- 愛社精神を持つ従業員
  - ▶社長のリーダーシップ
  - ▶職場には、空気清浄機があり、お花がたくさんあります。
  - ▶70歳まで継続して働くことができます。また、同じ成果を維持されている方は賃金も継続できます。



資格名	取得人数
動力プレス機械事業内検査者研修	1名
プレス作業機械主任者研修	11名
フォークリフト	10名
クレーン技能	4名
玉掛け	4名
ガス溶接	1名
アーク溶接	2名
危険物取扱者	3名
内部監査員	3名
品質管理責任者	1名
安全衛生推進者	2名
機械検査技能士	1名
CAD利用技術者試験 1級	1名
初級システムアドミニストレーター	1名
ビジュアルベーシックプログラミング	1名

## 5. 事業価値創造ストーリー

### ●ビジョンを支える当社の価値創造

構造  
資産

- 独自の技術教育システム
- ISO9001による継続的な品質向上活動
- 工場機能を連携させた生産管理システム

支えるもの

本格配置まで  
5年間かけて  
勉強します

#### ●独自の技術教育システム

➢本格配置までの長い研修教育システム

面接 ⇒ 採用 ⇒ 入社 ⇒ 配置 ⇒ 部署一巡 ⇒ 本格配置 ⇒ 専門知識・技術の修得  
(1週間後) (3ヵ月～1年) (5年間) (6年目から)

品質向上の取組  
みは必須です！

#### ●ISO9001による継続的な品質向上活動

➢平成17年にISO9001を取得し、それ以降は継続的な改善活動に取り組んでいます。

生産管理シ  
ステムを確立し  
ています

#### ●工場機能を連携させた生産管理システム

➢弊社の生産管理システムは、工程管理、設備管理、金型管理、金型寿命管理、材料手配を連携させていますので、瞬時にムダなく仕事を行うことができます。

人生今日が始まり！(Today is the first day of my future life.)  
苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

## 5. 事業価値創造ストーリー

関係  
資産

- お客様との長期的な取引関係
- 産学官との継続的な連携
- 地域との積極的な交流

支えるもの

地域との積極  
的な交流を行  
います

お客様との関  
係を大切にし  
ます

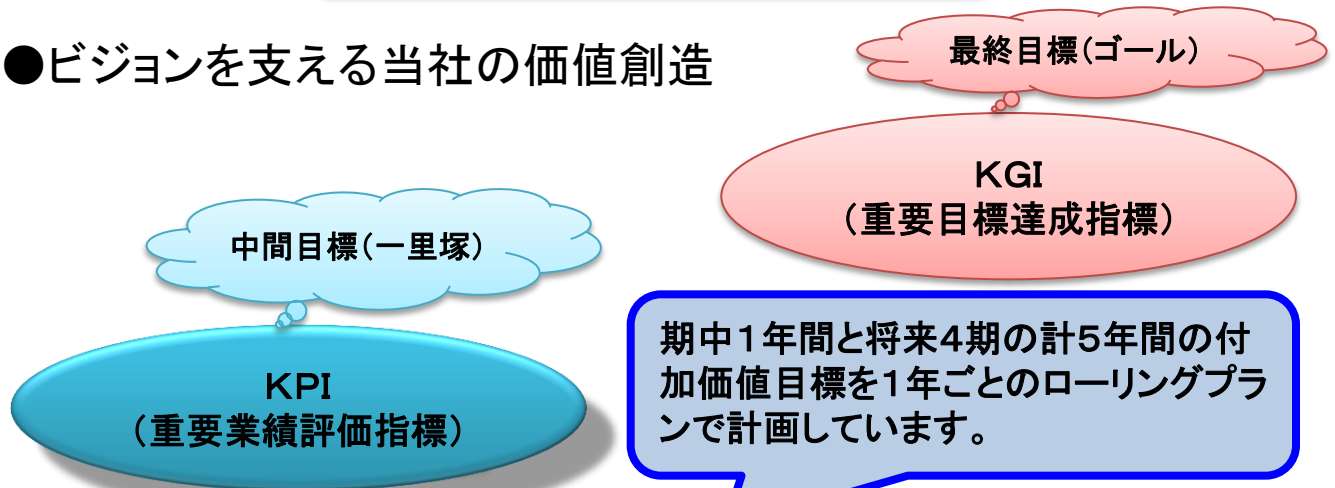
産学官連携で  
さらに磨きを  
かけます

- テクノステージ和泉を中心とした地域社会との連携や交流に対する積極的な取り組みを行っています。
  - ▶テクノステージ和泉では、「ビジネス連携ナロン」での講演や、「地域ビジネス塾」での講演を行いました。
- 商工会議所を通じた地元企業との交流を積極的に行っています。
- 産学官の連携では、大阪府立産業技術総合研究所様や産総研つくばセンター様等との連携を行っています。

人生今日が始まり！（Today is the first day of my future life.）  
苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

## 5. 事業価値創造ストーリー

### ●ビジョンを支える当社の価値創造



#### ●経営品質目標

##### (1) 不適合品の低減 (2011年度実績を100%とする)

- 不適合品発生件数の低減 : 20%低減
- 不適合品のスクラップ処理個数の低減 : 20%低減
- 選別、手直し個数と時間の低減 : 20%低減
- 不適合品の処理時間の短縮 : 20%低減

##### (2) 顧客納期の厳守 (2011年度実績を100%とする)

- 納期遅延件数の低減 : 20%低減

##### (3) 無駄の排除 (2011年度実績を100%とする)

- 消耗品工具数(資産計上しない金型費)の低減 : 20%低減
- 検査時間の短縮 : 20%低減

#### ●資格取得目標

- プレス作業機械主任者研修 1名
- 内部監査員 1名

- 品質管理課で部署ごとの目標を定め、月次確認しています。
- 部署の目標は、目標毎に折れ線グラフで数値管理しています。
- マネージメントレビュー(管理職)を年に2回行い、年次には全従業員にらせています。

人生今日が始まり！(Today is the first day of my future life.)  
 苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

## 5. 事業価値創造ストーリー

### ●将来ビジョン実現のストーリー

#### 中期経営計画(6年間)

#### 技術・提案力の強化 自社ブランド部品の開発

##### 構造 資産

- 自社で完成品まで作成するミニラインを作り、提案・改善に結びつけます。  
(切削工程や金型製作も含みます)

##### 人的 資産

- 70人～100人規模の会社とし、技術力、提案力のある人材を育成します。
- 五感を鍛える技術道場の開催で計画的な技術者の育成を行います。

##### 関係 資産

- 関連会社を作り、地域と一体になった取組みを行っていきます。  
これまで以上に強固な関係を築きます。



## 6. 人材育成方針

### ●社風と文化

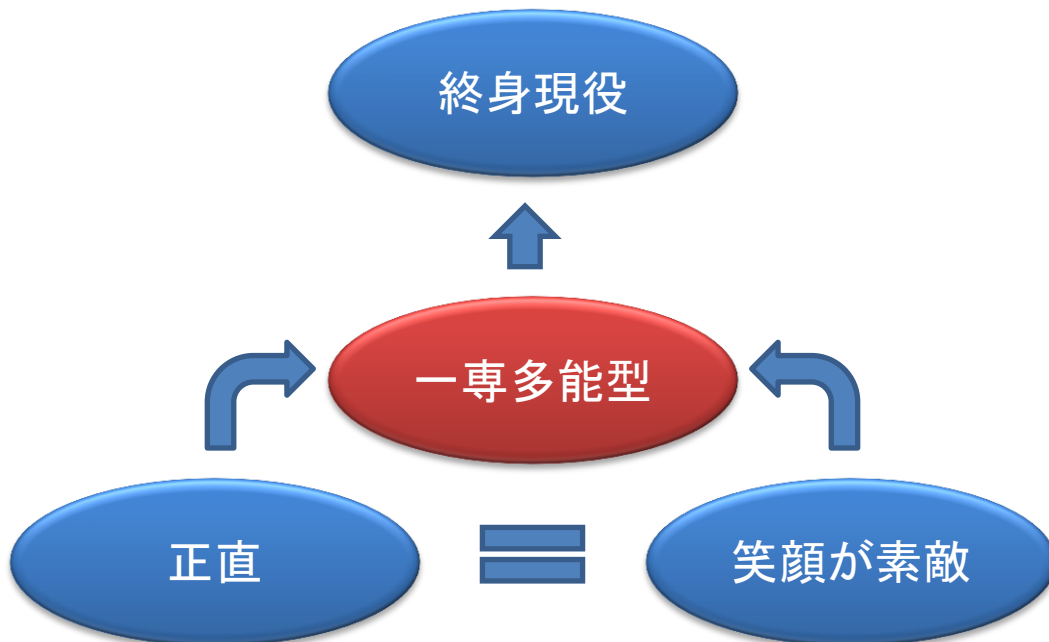
のびや つ しゅんぶうふ またしゅう

『野火烧不尽、春風吹又生（野火烧けども尽きず、春風吹いて又生ず）』

の精神をもち、社員とともに歩む風土を醸成しています。

### ●当社の求める人材像

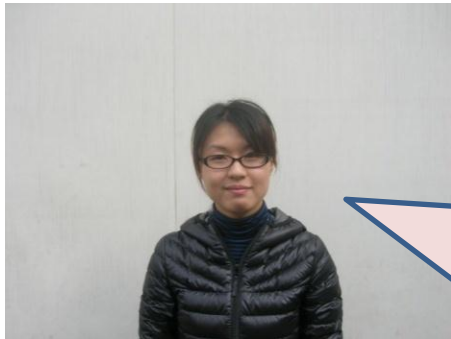
- ・一専多能型人間を目指そう ⇒ 終身現役を目指そう！
- ・採用基準は、下記の2点を重視しています。
  - ①正直であること
  - ②笑顔が素敵であること
- ・発想力豊か、やりたがり人間、コツコツ型やり続ける人



人生今日が始まり！（Today is the first day of my future life.）  
苦しい時もあるが、皆で夢を追い続けられる人生は素晴らしい！

## 6. 人材育成方針

### ●先輩社員の声



製造課 事務担当 高芝 安紀(30歳)

私は、この会社へ半ば飛び込みで入社しました。そんな私でもがんばり次第で仕事の幅も広がり、任せて貰える仕事も増えています。大きな企業のような枠に捉われずいろんな仕事を経験できます。

次第に実感してきたのですが、当社はすごく難しい製品作りに常にチャレンジし、社長は涼しい顔で不可能を限りなく可能にしていく方です。社長の仕事に対する姿勢は厳しく、尊敬の言葉しかありません。

自分を成長させたいなら、いろんな意味でスゴイ会社です。新しい発見と、基本を何よりも大事にする会社です。

自分を仕事で成長させたいと思っている方は是非一度、当社の扉を叩いてみて下さい。



製造課 CF担当 菅生屋 智仁(38歳)

タイショーテクノは、自転車部品、自動車部品をはじめいろいろな産業部品を冷間鍛造加工、プレス加工している会社です。また医療の分野にも目をむけ、新しい素材を用いた加工にもチャレンジしています。

経験年数の短い従業員も多いが、社長を中心に長年培った知識、技術を詳しく教えて貰えるので、日々勉強の出来る職場です。

そしてどんな時でも、皆一丸となって、お客様のご要望にお応えすべく、柔軟な発想で製品造りを行っています。

## 6. 人材育成方針

### ●先輩社員の声



品質保証課 課長 木下 正次(58歳)

当社は精密冷間鍛造及びプレス加工の製品を主に製造しています。一般的にはプレス工場は騒音、油汚れ、危険のイメージがありますが、当社は『快適職場推進計画認定事業場』として大阪労働局に認定を受け、社長方針の基、快適な職場作りを推進しています。

また、当社はお客様が第一と考え、お客様のニーズに応えるべく、QCDの改善、あるいは、新規技術への積極的な取り組みを推進しています。品質面においてはISO9001の認証を取得(2005年12月)し、「安全第一、品質最優先」を合言葉に従業員一同、取り組んでいます。



製造課 生産管理担当 斎藤 学(62歳)

タイショーテクノの社長は精密鍛造業界では多分全国で唯一と思われる女性社長です。会社内には女性ならではの気配りがあちらこちらに見られます。

まず会社のドアを開けて一步入って目に付くのが、いろいろな花が飾ってあって、とても鉄を扱って物づくりをしている会社とは思えません。ですから工場内も今までの冷間鍛造の工場とはイメージが違って明るく清潔感がいっぱいです。

会社の綱領の一部にも“基本にかえり、明るく感動の仕事しよう”と歌っています。元気な人は70歳まで働ける特典もあります。

## 6. 人材育成方針

### ●採用に関するお問合せ窓口

私達と一緒に働いてみませんか？

採用に関するお問合せは、下記の窓口担当者までご連絡をお待ちしています。



窓口担当者：岡室 吉美(おかむろ よしみ)  
火縄 隆幸(ひなわ たかゆき)

TEL：0725-53-5580

FAX：0725-53-5570

Homepage：<http://www.taishotechno.co.jp/>

E-mail：[info@taishotechno.co.jp](mailto:info@taishotechno.co.jp)

レポート作成支援者：中小企業診断士 藤原 正幸

平成22年12月 初版  
平成24年11月 第2版